

FICHA TÉCNICA

ANAMIX HOOFCARE ESPECIAL

NOMBRE PRODUCTO

Anamix Hoofcare Especial (25 kg) 1801300

DESCRIPCIÓN

Sal mineral con macrominerales ajustados a dietas basadas en sistemas pastoriles, microminerales ajustados a dietas entre 18 y 22 kilos de consumo de materia seca. La fórmula contiene selenio microencapsulado, biotina y Nutrabuff. El selenio microencapsulado tiene una alta biodisponibilidad, lo que asegura un mayor aporte para ser utilizado en reproducción y el sistema inmune. La biotina, en un programa de uso continuado ayuda a controlar problemas de cojeras y el buffer ruminal de origen marino Nutrabuff, tiene un efecto tamponizante mayor que los buffers convencionales. No constituye alimento completo.

Composición por 1.000 gramos

ELEMENTO	APORTE (g)	ELEMENTO	APORTE (mg)
Calcio	130	Co - inorgánico	26
Magnesio	40	Cu - inorgánico	1.025
Sodio	20	I - inorgánico	83
Cloro	30	Mn - inorgánico	3.105
Azufre	17	Zn - inorgánico	5.122
Nutrabuff Premium	200	Se - inorgánico	12
		Biotina	80
		Se microencapsulado	20

PRESENTACIÓN

En sacos de 25 kilos de polipropileno termolaminado.

Fabricado y distribuido en Chile por:

Almirante Pastene 300, Providencia
www.anasac.cl

ESTABLECIMIENTO DEL FABRICANTE

Elaborado por planta Anasac Lautaro, ubicada en Panamericana 5 Sur km 645, Lote 1 Parque Industrial, comuna de Lautaro, Región de La Araucanía.

DOSIS

Vacas en lactancia: 250 gramos/animal/día o según recomendación profesional.

PRECAUCIONES GENERALES

Mantener en lugar limpio y seco, lejos de fuentes de calor y humedad. Separar de materiales incompatibles, mantener bien cerrado y buenas prácticas de higiene para evitar la contaminación del producto.

CONTROL DE CALIDAD

- Cumple con las exigencias del reglamento de alimentos para animales (Decreto N° 4/2016).
- Planta Anasac Lautaro está certificada con la norma de calidad ISO 9001:2015 y HACCP.
- Planta cuenta con control de calidad y laboratorio de análisis interno verificado por laboratorios externos acreditados, además cuenta con trazabilidad de materias primas y productos terminados a través de sistema de gestión interno SAP.
- Control de eficiencia de mezclado vía microtrazadores por personal capacitado del Laboratorio de Control de Calidad ANASAC.
- De acuerdo a legislación imperante a la fecha, ANASAC certifica que este producto no tiene ninguna restricción de uso y cumple con la resolución exenta N° 1032 que establece límite de presencia de dioxinas.
- La fabricación de sales cumple con la resolución exenta N° 7885/2017, que establece límites máximos de contaminantes en insumos destinados a la alimentación animal, que establece límite libre de aflatoxinas y metales pesados.

INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA

- Toxicidad aguda: NA.
- Límites de explosión CPT: NA.

INFORMACIÓN ECOLÓGICA

- Emisiones a la atmósfera: evite emitir polvos a la atmósfera.
- Efectos al medio ambiente: evite derramar el producto a cuerpos receptores de agua.

Fabricado y distribuido en Chile por:



Almirante Pastene 300, Providencia
www.anasac.cl