

FICHA TÉCNICA

ANAMIX PODOLÓGICA BUFF

NOMBRE PRODUCTO

Anamix Podológica Buff (25 kg) 1801127

DESCRIPCIÓN

Sal mineral con macroelementos y microelementos, minerales orgánicos y biotina. Por su formulación con minerales orgánicos y biotina, ayuda a mejorar los parámetros reproductivos, minimizar los problemas de mastitis y células somáticas, además en un programa de uso continuado controla problemas de cojera.

La fórmula contiene Mecovit y Nutrabuff. Mecovit es una combinación de metionina, colina y betaína, protegidos por una exclusiva y patentada matriz de grasa vegetal, que asegura un excelente bypass del rumen. Nutrabuff es un buffer ruminal con un efecto tampón mayor que los buffers convencionales (bicarbonato de sodio y carbonato de calcio). No constituye alimento completo.

Composición por 1.000 gramos

ELEMENTO	APORTE MIN (g)	ELEMENTO	APORTE MIN (mg)
Calcio	190	Co - inorgánico	17
Fósforo	69	Cu - inorgánico	1.300
Magnesio	50	I - inorgánico	180
Sodio	55	Mn - inorgánico	2.600
Cloro	94	Zn - inorgánico	3.500
Azufre	15	Se - inorgánico	12
Nutrabuff	28	Biotina	60
Mecovit*	28,6	Riboflavina B2*	27,5
Cloruro de Colina*	2,9	Cianocobalamina B12*	0,4
Metionina*	6,3	Betaína*	858
		BHT*	57,2

PRESENTACIÓN

En sacos de 25 kilos de polipropileno termolaminado.

Fabricado y distribuido en Chile por:



Almirante Pastene 300, Providencia
www.anasac.cl

ESTABLECIMIENTO DEL FABRICANTE

Elaborado por planta Anasac Lautaro, ubicada en Panamericana 5 Sur km 645, Lote 1 Parque Industrial, comuna de Lautaro, Región de La Araucanía.

DOSIS

350 gramos/animal/día o según recomendación profesional.

PRECAUCIONES GENERALES

Mantener en lugar limpio y seco, lejos de fuentes de calor y humedad. Separar de materiales incompatibles, mantener bien cerrado y buenas prácticas de higiene para evitar la contaminación del producto.

CONTROL DE CALIDAD

- Cumple con las exigencias del reglamento de alimentos para animales (Decreto N° 4/2016).
- Planta Anasac Lautaro está certificada con la norma de calidad ISO 9001:2015 y HACCP.
- Planta cuenta con control de calidad y laboratorio de análisis interno verificado por laboratorios externos acreditados, además cuenta con trazabilidad de materias primas y productos terminados a través de sistema de gestión interno SAP.
- Control de eficiencia de mezclado vía microtrazadores por personal capacitado del Laboratorio de Control de Calidad ANASAC.
- De acuerdo a legislación imperante a la fecha, ANASAC certifica que este producto no tiene ninguna restricción de uso y cumple con la resolución exenta N° 1032 que establece límite de presencia de dioxinas.
- La fabricación de sales cumple con la resolución exenta N° 7885/2017, que establece límites máximos de contaminantes en insumos destinados a la alimentación animal, que establece límite libre de aflatoxinas y metales pesados.

INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA

- Toxicidad aguda: NA.
- Límites de explosión CPT: NA.

INFORMACIÓN ECOLÓGICA

- Emisiones a la atmósfera: evite emitir polvos a la atmósfera.
- Efectos al medio ambiente: evite derramar el producto a cuerpos receptores de agua.

Fabricado y distribuido en Chile por:



Almirante Pastene 300, Providencia
www.anasac.cl